

# 大行程粗糙度测量方案(非接触式)

根据客户工件定制



- 具备CNC测量功能同批次工件可进行批量测
- 本仪器采用光谱共焦传感器, 线性好, 精度高
- 可自动定位角度
- 配有Y向移动工作台
- 配有跟踪镜头, 实时监测工件

## 粗糙度测量技术参数

粗糙度参数	Ra, Ramax, Ramin, Rasd, Rp, Rpmax, Rpmin, Rpsd, Rv, Rvmax, Rvmin, Rvzd, Rz, Rzmax, Rzmin, Rzsd, R3z, Rc, Rcmax, Rcmin, Rcsd, Rt, Rq, Rqmax, Rqmin, Rdsd, Rsk, Rskmax, Rskmin, Rsksd, Rku, Rkumax, Rkumin, Rkugd, Rsm, Rsmmax, Rsmmin, Rsmgd, Rs, RΔa, RΔamax, RΔamin, RΔasd, RΔq, RΔqmax, RΔqmin, RΔqsd, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rλa, Rλamax, Rλamin, Rλasd, Rλq, Rλqmax, Rλqmin, Rλqsd, Rδc, Rpc, Rmr
波纹度参数	Wa, Wamax, Wamin, Wasd, Wsa, Wca, Wa08, Wc, Wcmax, Wcmin, Wcsd, Wt, Wz, Wzmax, Wzmin, Wzsd, Wp, Wpmax, Wpmin, Wpsd, Wv, Wvmax, Wvmin, Wcsd, Wq, Wqmax, Wqmin, Wqsd, Wsm, Wsmmax, Wsmmin, Wsmgd, Wsk, Wskmax, Wskmin, Wksd, Wku, Wkumax, Wkumin, Wkugd, WΔq, WΔqmax, WΔqmin, WΔqsd, Wδc, Wmr
原始轮廓参数	Pa, Pt, Pp, Pc, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, RzJ, Rpq, Rvq, Rmq, Pmr, PΔq, Avh, Hmax, Hmin, Area, Pδc, Tiltα
Motif 参数	Ncrx, R, Rx, AR, Nr, Cpm, Sr, Sar, W, Wx, Aw, Wte, Nw, Sw, Saw
X轴测量距离	350mm
Y轴移动距离	350mm
立柱移动距离	100mm
测量范围	200μm
分辨率	0.008μm
线性精度	≤±(5nm+2.8%)
取样长度	0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm
取样数目	2~7
测量单位	μm

## 标准配置

主机	大理石工作台	1个
	立柱	1套
	低噪驱动器	1个
	传感器	1个
	电器控制系统	1个
	多功能调整台	1套
	Y向工作台	1套
附件	软件	1套
	电脑主机	1套
	显示器	2台
	打印机	1套
	跟踪镜头	1套
	校正标准件	1个
安装工具	1套	